

# Соединительные муфты MaxiFit и фланцевые адаптеры MaxiDaptor DN50-700

МАТЕРИАЛЫ ТРУБ: **СТАЛЬ** **ЧУГУН** **ПВХ**



## Сфера применения

Обжимные фланцы для труб из чугуна, стали, ПВХ и некоторых других материалов предназначены для соединения труб или присоединения труб к фланцам запорной арматуры, счетчиков, врезок и прочего оборудования на постоянной основе и в целях оперативного ремонта поврежденного трубопровода.

Применяются на трубопроводах для нейтральных жидкостей при допустимой рабочей температуре 50 °С. Возможно изготовление специальных версий под заданные заказчиком эксплуатационные условия.

## Описание конструкции

Компрессионный фитинг с одной (фланцевый адаптер) или двумя (соединительная муфта) уплотнительными манжетами. Установка производится затягиванием шпилек, входящих в состав изделия.

Конструкция обеспечивает простой и быстрый монтаж соединений. При затяжке болтов внешнее кольцо и корпус прижимают эластичную прокладку к поверхности трубы. Допустимое давление в соединении равно или превышает расчетное давление труб

Устанавливаемый зазор между плоскостью фланца и торцом трубы служит:

- для компенсации теплового расширения труб
- для предотвращения передачи вибрации
- для компенсации осадки грунта
- для облегчения монтажа/демонтажа

## Основные материалы

Корпус до DN300 – чугун, свыше DN300 – углеродистая сталь, подробная спецификация материалов отличается от типа изделия – см. далее на страницах с табличными техническими данными.

## Защита корпуса от коррозии

Изделие полностью покрыто RilsanNylon 11, 250 мкм

Болты из оцинкованной стали с со специальным покрытием Sheraplex для уменьшения крутящего момента и защиты от коррозии.

## Материалы труб

Наиболее часто устанавливаются на трубах из чугуна и стали. Более детальная карта материалов труб представлена на стр. 3

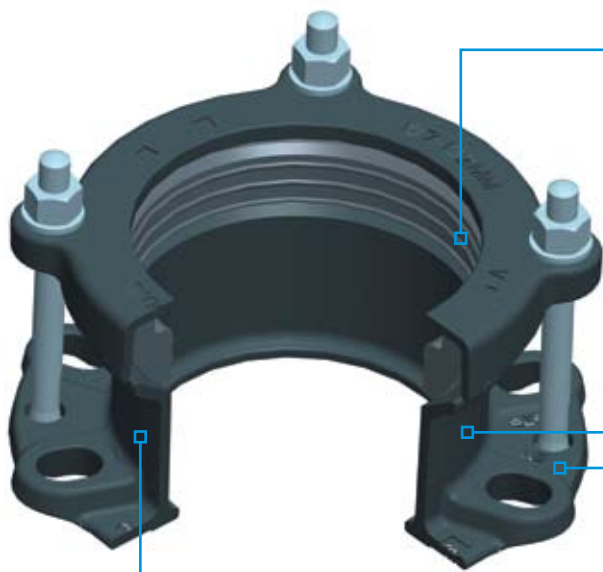
## Монтаж

- Установить конец трубы в корпус изделия, обеспечив необходимые посадочные зазоры
- Затянуть болты прижимного кольца до необходимого момента (см. Инструкцию по установке)

**Внимание!** Обеспечить необходимые упоры, изделие не препятствует вытягиванию трубы из соединения!

Артикул	Наименование
1705020	Фланцевый адаптер MaxiDaptor
1704020	Соединительная муфта MaxiFit

## ПРЕИМУЩЕСТВА ИЗДЕЛИЯ



### Уникальная уплотнительная манжета

Уникальная уплотнительная манжета со специальными кольцевыми ребрами обеспечивает легкий монтаж и одновременно создает максимальное уплотнение на шероховатых и корродированных трубах.



### Надежная защита от коррозии и повреждений

Покрытие черного цвета RilsanNylon 11 - максимально устойчиво к ударам, износу, атмосферным воздействиям и агрессивным химическим веществам. Помимо этого, оно имеет хорошую термостойкость

и пластичность что обеспечивает защиту при неосторожном обращении на строительной площадке. Данное покрытие не скалывается при ударах и падении.



### Максимальная подгонка

Увеличенная полость прижимного конуса (раструба) – создается максимально возможная подгонка изделия по трубам разных типов и диаметров.



### Простой монтаж

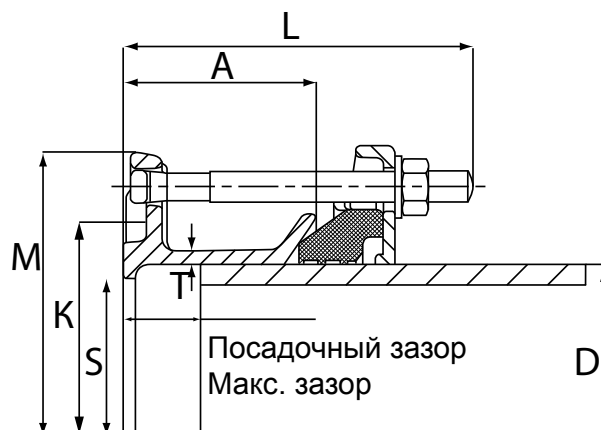
На изделиях MaxiDaptor предусмотрена универсальная рассверловка присоединительного фланца на стандарт PN10/16 до DN300.

## ВЫГОДА ДЛЯ ПОТРЕБИТЕЛЯ

- Расчетный срок эксплуатации 50 лет, установленный при испытаниях на ускоренное старение (стресс-тест), при котором изделие подвергается воздействию рабочего давления при температуре 80 °С в течение 1000 часов в соляной камере.
- Широкие допуски по наружным диаметрам позволяют уменьшить объем запасов на складах.
- Все модели допускают отклонение труб под углом, что делает возможным нормальное смещение труб при проседании грунта. Муфты и переходные муфты допускают суммарное угловое смещение на 6°, 3° – на фланцевых адаптерах.
- Проведены испытания на кручение болтов в жестких условиях, которые подтверждают, что болт, прижимное кольцо и корпус адаптера могут выдержать перетяжку болта, превышающий максимальный рекомендуемый момент затяжки в 1,5 раза

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

### Фланцевые адаптеры MaxiDaptor DN50-300, PN10/16



Рабочее давление - 16 бар (вода), 6 бар (газ)

Номинальный диаметр, DN	D, мм		M, мм	S, мм	L, мм	Длина и толщина переходного конуса, АхТ, мм	K, мм	Посадочный зазор, мм	Макс. Зазор, мм	Кол-во установленных шпилек, размерность, шт, мм	Вес, кг
	Мин.	Макс.									
50	57.0	74.0	163.4	59.0	124.0	75.0 x 4.5	125	20.0	40.0	4-M12x 115	2.7
65	63.0	85.0	196.9	75.0	124.0	75.0 x 4.5	135	20.0	40.0	4-M12x 115	3.5
80	85.0	107.0	202.5	101.0	124.0	75.0 x 4.5	160	20.0	40.0	4-M12x 115	3.7
100	107.0	132.0	228.0	121.0	134.0	75.0 x 4.5	180	20.0	40.0	4-M12 x 125	4.4
125	132.0	158.0	281.5	150.0	134.0	75.0 x 5.0	210	20.0	40.0	4-M12 x 125	5.6
150	158.0	184.0	281.2	173.0	134.0	75.0 x 5.0	240	20.0	40.0	4-M12 x 125	6.0
175	189.0	212.0	336.5	202.0	133.0	75.0 x 5.0	295	25.0	40.0	4-M12 x 125	8.3
200	218.0	244.0	337.8	225.0	134.0	75.0 x 5.0	295	25.0	40.0	4-M12 x 125	8.3
225	243.0	269.0	401.5	252.0	144.0	85.0 x 5.0	350/355	25.0	50.0	6-M12 x 135	10.9
250	266.0	295.0	402.1	277.0	146.0	85.0 x 5.0	350/355	25.0	50.0	6-M12 x 135	11.4
300	315.0	349.0	457.8	329.0	155.0	100.0 x 5.0	400/410	25.0	60.0	6-M12 x 145	14.8

Продолжение на странице 10.

### МАТЕРИАЛЫ И ПРИМЕНЯЕМЫЕ СТАНДАРТЫ

#### Корпус

Ковкий чугун в соответствии со стандартом Британии BS EN 1563: 1997. Условное обозначение EN GJS-450-10

#### Уплотнительная манжета

Состав EPDM (этилен-пропилен монодиен) Марка E в соответствии со стандартом BS EN 681-1: 1996, Тип WA, WC

NBR (нитриловый состав) Марка G в соответствии со стандартом BS EN 682:2002, тип G

#### Шпильки с T-образной головкой

Сталь в соответствии со стандартом BS EN ISO 898-1: 2009. Категория материала 4.8

#### Покрытие

Корпус и прижимное кольцо - RilsanNylon II, 250 мм. Болты и гайки - с нанесением покрытия Sheraplex по стандарту WIS 4-52-03 (термодиффузионное цинковое покрытие с нанесением тефлона).

#### Гайки

Сталь в соответствии со стандартом BS EN 4190: 2001 Марка 4

#### Шайбы

Нерж. сталь 304

#### Стандарты

Спроектировано и изготовлено в соответствии с системами менеджмента качества по стандарту BS EN ISO 9001. ГОСТ 12.12.003-91, ГОСТ 356-80, ГОСТ 12815-80, ГОСТ 12816-80, ГОСТ 12821-80, ГОСТ 15763-91